**Техническа спецификация на предвидена за закупуване поточна система от конвейери за автоматично придвижване на продукция между отделните звена на производствените линии за тоалетна хартия и кухненски рула**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование на актива** | **Количество** | **Минимални технически и/или функционални характеристики** |
| **1.** | **Свързваща система от конвейри за транспортиране на тоалетни и кухненски ролки**  | **1 бр.** | - Система от конвейери за транспортиране на рула тоалетна хартия и кухненско руло, състояща се от 13 бр. 4-канални конвейри, 1 бр. двоен хоризонтален дивертор - Свързващи две конвертиращи линии и 2 пакетиращи машини- С опция за едновременна работа на всички |
| **2.** | **Свързваща система от конвейри за транспортиране на пакети** | **1 бр.**  | - Система от конвейери за транспорт на пакети, състояща се от 1 бр. изправяч, 9 бр. конвейри- Свързваща две пакетиращи машини с машините за транпортно опаковане |
| **3.** | **Автоматизирана система за две производствени линии** | **1 бр.** | - Автоматизирана система за две производствени линии, с три паралелни, алтернативни пакетиращи машини- С две паралелни алтернативни места за пакетиране (мониторинг на потока и контрол на всички конвейри посредством фотоклетки) - Електрическа кутия с независими инвертори плс- 7” тъч скрийн за взаимодействие |